APENDICE

Tabla A1

Caracterización del agua residual de café empleada para el aislamiento de las posibles bacterias electrogénicas.

Parámetro	Resultado
Demanda Química de Oxígeno	(70000 ± 700) mg O ₂ /L
Azúcares simples	Glucosa (1,52 ± 0,02) g/100 mL
	Fructuosa (0,49 ± 0,08) g/100 mL
Celulosa	(50,8 ± 2,2) g/100 g
Hemicelulosa (Xilano)	(8,5 ± 0,2) g/100 g
Lignina	(18,5 ± 0,5) g/100g
pH	< 4,0

Tabla A2

Comparación de porcentaje de conversión de hierro (III) a hierro (II) por cada bacteria para los diferentes compuestos de hierro empleados

Aislamiento	% conversión FE (III) A FE (II)		
	Citrato de hierro (III)	Cloruro de hierro (III)	Óxido de hierro (III)
<i>BI</i>	-0,50 ^c	0,09 ^b	1,22 ^a
<i>DB</i>	1,33 ^a	0,07 ^a	1,00 ^a
<i>EP</i>	1,95 ^a	0,08 ^c	1,48 ^b
<i>GP</i>	-0,10 ^b	0,59 ^b	1,74 ^a
<i>MD</i>	-0,28 ^b	0,10 ^{ab}	0,75 ^a
<i>MI</i>	0,50 ^a	0,08 ^a	1,74 ^a
<i>PB</i>	0,60 ^a	0,58 ^a	1,40 ^a
<i>SB</i>	1,80 ^b	1,01 ^b	4,26 ^a
<i>S. oneidensis</i>	3,36 ^a	0,07 ^c	0,68 ^b

Diferentes letras denotan diferencia significativa entre las conversiones de hierro en los diferentes compuestos por cada bacteria con p<0,05, analizado por HSD Tukey.